



F550 TOTAL			
6	14	PEL 35x5x3.0mm	ASTM A36
5	24	PEL 35x5x3.0mm	ASTM A36
4	24	PEL 35x5x3.0mm	ASTM A36
3	14	PEL 150x35x3.0mm	ASTM A36
2	14	PEL 150x35x3.0mm	ASTM A36
1	14	PEL 150x35x3.0mm	ASTM A36
C	126	Vorona 12.5	ASTM A36
O	14	CH4 1.5x250x190	ASTM A36
O	144	Vorona 10.0	ASTM A36
C	172	CH4 660x270	ASTM A36
EB	32	PEL 1.50	ASTM A36
16	16	PEL 1.50	ASTM A36
16	36	PEL 1.50	ASTM A36
E4	36	Vorona 12.5	ASTM A36
E3	36	Vorona 12.5	ASTM A36
E1	108	Vorona 12.5	ASTM A36
E1	36	Vorona 12.5	ASTM A36
MF	234	PEL 1.76	ASTM A36
SWF	112	PEL 0.76	ASTM A36
B	112	CH4 67x195	ASTM A36
A	112	L 200x104/1/8"	ASTM A36
ED	24	Vorona 12.5	ASTM A36
ED1	4	Vorona 12.5	ASTM A36
CH4	16	Vorona 10.0	ASTM A36
CX3	8	Vorona 10.0	ASTM A36
CX2	40	Vorona 10.0	ASTM A36
CV1	8	Vorona 10.0	ASTM A36
T2	64	U 200x20x2x16	ASTM A36
T1	32	U 200x20x2x16	ASTM A36
Pos	Qtr	Descrição e peso	Qtr

PROJETO PADRÃO - FNDE

MUNICÍPIO – UF:
PROPRIETÁRIO:
ENDEREÇO:
PROPRIETÁRIO
RESP. TÉCNICO
CREA

DLFO	
CREA	RA

OBSERVAÇÕES:

QUADRA COBERTA

PROJETO ESTRUTURAL

CORREÇÃO GEST - Coordenação Gerat de Infraestrutura Educacional	ESTRUTURA METÁLICA DETALHES PEÇAS		PRANCHA	02/11
	REVISÃO R.00	ESCALA INDICADA	DATA EMISSÃO JULHO/2011	
	ORÇAMENTO	AT (841 X 584)		

NOTAS:

- 1- MEDIDAS EM MILÍMETROS.
- 2- CONFERIR COTAS NO LOCAL DA EXECUÇÃO ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS PEÇAS METÁLICAS.
- 3- PARA SOLDAR USAR ELETRODO REVESTIDO E 7018 / MIG-MAG ER 7056
- 4- PARAFUSOS E PORCAS ASTM A 325 - TIPO 1
- 5- AS COTAS FORAM TIRADAS EM CAMPO DEVENDO SER CONFERIDAS ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM.
- 6- TREILÇAMENTO DOS PILARES, DIAGONAIS E MONTANTES POR DENTRO.
- 7- TREILÇAMENTO DOS ARCOS, DIAGONAIS E MONTANTES POR FORA.
- 8- UTILIZAR O CONTRALAMENTO DOS PILARES VIX SO NAS EXTREMIDADES.
- 9- CASO DE DÚVIDA CONSULTAR O ENGENHEIRO CALCULISTA.

PREPARO DA SUPERFÍCIE METÁLICA

- 1 – LIMPEZA MECÂNICA NORMA SIS – S13
2 – APLICAR DUAS DEMÃO DE TINTA EPOXI MASTIC CURADO COM POLIAMIDA SENDO A 1ª DEMÃO PIGMENTADA COM ALUMÍNIO E A 2ª DEMÃO NA COR DO ACABAMENTO FINAL (TIPO ONIBAR E/OU SUMASTIC), COM ESPESURA DA PELÍCULA SECA TOTAL APLICADA DE 240MC.

